

LAMPERT FUSION

DIE KUNST DES PERFEKTEN RINGS



KOMPAKTE ZENTRIFUGALGUSS-TECHNOLOGIE
FÜR GOLD- UND SILBERSCHMIEDE.

Für Meister und Einsteiger

SCHAFFEN SIE BLEIBENDE WERTE IN IHRER WERKSTATT



NACHHALTIGKEIT LEBEN

Verwerten Sie Altgold und Altsilber direkt in Ihrer Werkstatt. Geben Sie wertvollen Materialien ein neues Leben – nachhaltig und ressourcenschonend.



PRÄZISION GARANTIERT

Perfekte, gleichmäßige Ringe bei jedem Guss. Höchste Qualität durch bewährte Zentrifugaltechnik und deutsche Ingenieurskunst.



EINFACH ZU BEDIENEN

Auch für Einsteiger und Auszubildende geeignet. Intuitive Bedienung, klarer Ablauf – vom ersten Guss an erfolgreich.



SICHERE ANWENDUNG

24 V-Sicherheitskleinspannung, bürstenloser Motor, robustes Metallgehäuse. Entwickelt für den sicheren Einsatz in jeder Werkstatt.



UNABHÄNGIGKEIT GEWINNEN

Keine Wartezeiten, keine Fremdvergabe mehr. Gießen Sie Ihre Ringe selbst – schneller, flexibler und kostengünstiger als je zuvor.



EMOTIONALE MOMENTE SCHAFFEN

Gießen Sie Eheringe, Verlobungsringe und Einzelstücke gemeinsam mit Ihren Kunden. Schaffen Sie unvergessliche Erlebnisse und Symbole der Ewigkeit.



DIE ERSTE KOMPAKTE ZENTRIFUGALGUSS-MASCHINE IHRER KLASSE

Hochwertiges Design, kompakte Bauform und leicht verständliche Bedienung.
Die FUSION macht professionellen Ringguss für jeden Gold- und Silberschmiedebetrieb möglich.

Funktion und Bedienung

PRÄZISIONSTECHNIK EINFACH ERKLÄRT

LAMPERT FUSION



SCHRITT 1

Gerät einschalten –
Drehzahl einstellen
(bis zu 3.000 U/min).



SCHRITT 4

Zentrifugalkraft formt
den perfekten Ring.



SCHRITT 2

Edelmetall bis zur
Schmelze erhitzen.



SCHRITT 5

Nach Abkühlung: Ring entnehmen
und weiter bearbeiten.



SCHRITT 3

Flüssiges Edelmetall
durch Eingusstrichter
in die Kokille gießen.

SICHERHEITSHINWEIS:

Tragen Sie immer hitzebeständige Schutzhandschuhe
und Schutzbrille. Ausführliche Sicherheitshinweise
finden Sie in der beiliegenden Betriebsanleitung.

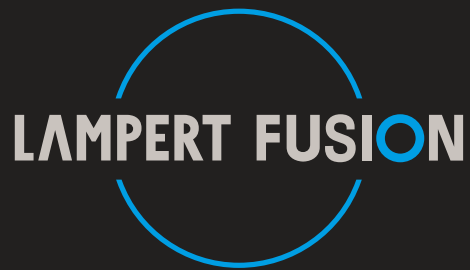
TECHNISCHE DATEN

Modell	FUSION
Betriebsspannung	24 V DC (SELV)
Netzanschluss	230 V AC, 50 Hz
Drehzahl	variabel bis 3.000 U/min
Schmelzkapazität	bis zu 15 Gramm
Ringgröße (Rohling):	24 mm Außendurchmesser
Motortyp	bürstenloser DC-Motor (BLDC)
Gehäuse	Edelstahl
Abmessungen (L x B x H):	280 x 210 x 165 mm
Geräuschpegel	< 60 dB (A)
Schutzart	IP20

LIEFERUMFANG

- FUSION Zentrifugal-Gussmaschine
- Edelstahl-Kokille für Ringe
- Feuerfester Schamottstein
- Externes Netzteil mit Netzkabel
- Anschlussschlauch für Schutzgas
- Gusslöffel mit Schraubhalterung
- Schmelztiegel 60 x 60 mm





Die FUSION ist bei unseren autorisierten Partnern weltweit erhältlich. Kontaktieren Sie uns direkt oder nutzen Sie unsere Online-Suche:

www.lampert.info/haendler-finden



Besuchen Sie unsere Webseite für detaillierte Produktinformationen, technische Datenblätter und Anwendungsvideos zur FUSION:

www.lampert.info



Präzision trifft Handwerk.

Lampert Precision Welding

Ettlebener Straße 27 · D-97440 Werneck · Tel. +49.9722.9459-0 · mail@lampert.info

MADE IN GERMANY